

## SIRKELSAGBLAD TCT 216X2,3MM 48T 30

Varenr: 60355015 / NOBB-nr: 42152456 / GTIN-nr.: 7034354709527



### EGENSKAPER

- Velbalansert sirkelsagblad av hardet korrosjonsbestandig stål
- Laserslipt gods med 100% plan overflate uten kast for nøyaktige kutt gjennom hele bladets levetid
- Bladet er innsatt med 3OC-belegg for optimal beskyttelse mot rust og andre ytre påvirkninger
- Slipt aksehull for optimal spindeltilpasning
- Laserskårne ekspansjonsspor for reduksjon av varmgang og ekspansjon i bladet under bruk
- Unikt designede laserspor for minimal bladvibrasjon og rene, støyfrie presisjonskutt
- Titaniumforsterkede carbidentner med mikrokorning for lenger omslipningsintervaller
- Loddet skjæreflate med legeringsmikstur bestående av sølv, kobber og nikkel for ekstra styrke og økt levetid
- Meget effektiv transport av spon

### TEKNISKE SPESIFIKASJONER

|               |                                    |
|---------------|------------------------------------|
| Varenr.:      | 60355015                           |
| Produktnavn   | SIRKELSAGBLAD TCT 216X2,3MM 48T 30 |
| NOBB-nr.:     | 42152456                           |
| GTIN-nr.:     | 7034354709527                      |
| Bladdiameter  | 216 mm                             |
| Hulldiameter  | 30 mm                              |
| Bladtykkelse  | 2,3 mm                             |
| Antall tenner | 48                                 |
| Tannsliping   | ATB                                |
| Passer til    | C8FSE / C8FSHE                     |

### TILLEGGSINFORMASJON

#### Tanning og slipegeometri:

Kvalitet og hastighet på et kutt er i all hovedsak basert på antall tenner og bladets geometri. Blader med færre tenner og positiv tannvinkel er normalt bedre egnet for raske kutt, mens blader med høyt tannantall og negativ tannvinkel er ideelt for arbeider med større krav til sluttkvalitet i delikate materialer som for eksempel laminater.

#### Vekselvis sliping (ATB)

Tannutforming hvor tannvinkelen vekselvis varierer mellom venstre/høyre. Tannvinkelen kan variere fra 10° til 25° og er ideell for saging i hardt eller mykt trevirke og for generell bruk i trematerialer. Etterlater seg en fin og kantriktig overflate.

#### Trapessliping (TCG)